



EINBAUHINWEISE

INSTALLATION INSTRUCTIONS

FÜR JEDEN ANSPRUCH DAS RICHTIGE FAHRWERK.

KW automotive GmbH
Aspachweg 14
74427 Fichtenberg
Telefon: +49 7971 9630 - 0
Telefax: +49 7971 9630 - 191



KW automotive

KW DDC

dynamic damping control

EINBAUHINWEISE

**Vor der Fahrwerksmontage ist folgendes
in jedem Fall zu beachten:**

- Das Gutachten muss mit den technischen Daten des Fahrzeugs übereinstimmen (VA- und HA-Last, Fahrzeug Typ Nr. und ABE EG Nr.).
- Die Fahrwerkskomponenten müssen mit dem Gutachten übereinstimmen (Feder - und Federbeinkennzeichnung).
- Die Einbauhinweise sind genau einzuhalten.

Bei der Entwicklung von KW Gewindefahrwerke wird auf eine möglichst einfache Handhabung geachtet. Sofern dies nachfolgend nicht abweichend beschrieben ist, werden alle Fahrwerkelemente gemäß den Richtlinien der Fahrzeughersteller aus- und eingebaut. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Aktuelle Einbauanleitungen unter www.kwautomotive.de.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

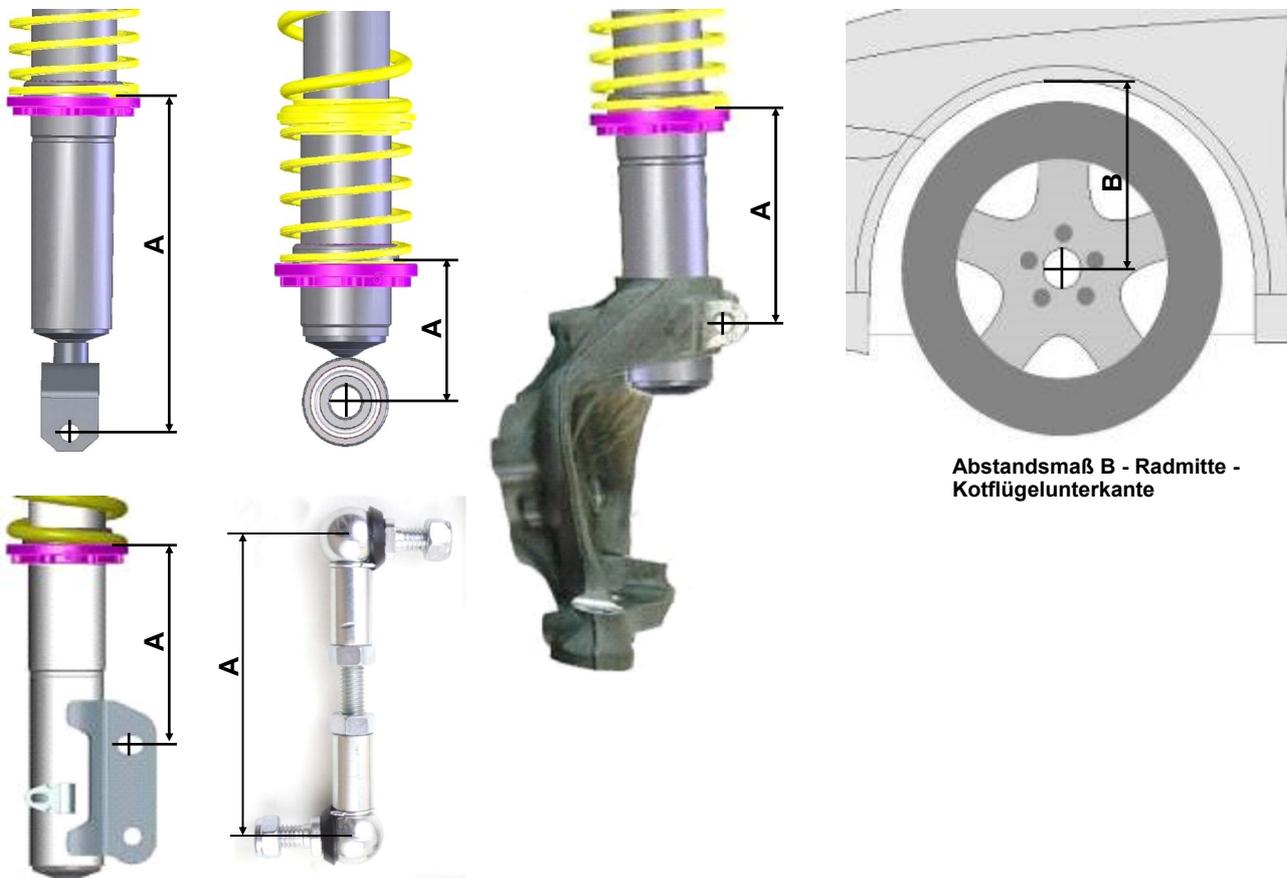
**Before you begin installation,
please read the following carefully:**

- Ensure that the certificate matches the vehicle specifications (front vehicle identification number (VIN)) etc...
- The suspension components must match the suspensions application specifications (springs and shock/struts identification numbers).
- The instructions have to be strictly observed.

KW Coilovers for automobile suspensions are designed for easy installation. If not otherwise stipulated in these instructions, all suspension components are installed and removed in accordance with the manufacturer's specifications for installing and removing standard springs and damper components. At the time of printing all instructions and specifications are correct. However please check with your local KW dealer or the KW website www.kwsuspensions.com (US-program only) www.kwautomotive.de (European program) for the latest updates.

| Technische Daten | | Gewindefahrwerk Artikel Nr. 390 20 054 | | | |
|--|--|--|--------|-------|--|
| Fahrzeugtyp | BMW i4 Gran Coupé 4WD (G26) Typ G4C | max. zulässige VA-Last: - 1270 kg | | | |
| | Vorderachse | Hinterachse | | | |
| Federkennzeichnung | 20113 | Serienmäßige Luftfeder | | | |
| Federbein- / Dämpferkennzeichnung | 200 1068 L / R | 200 1168 | | | |
| Zulässiges Abstandsmaß A Vorderachse: Unteren Befestigungsschraube - Federauflage Hinterachse: Kugelkopfmitte - Kugelkopfmitte | min: | max: | min: | max: | |
| | 200 mm | 220 mm | 64 mm | 69 mm | |
| Zulässiges Radmitte - Kotflügelunterkante Abstandsmaß B Angabe* in mm | min: | | min: | | |
| | 360 mm | | 365 mm | | |

Ermittlung der Einstellmaße: Abstandsmaß A (Abbildungen nur symbolisch)



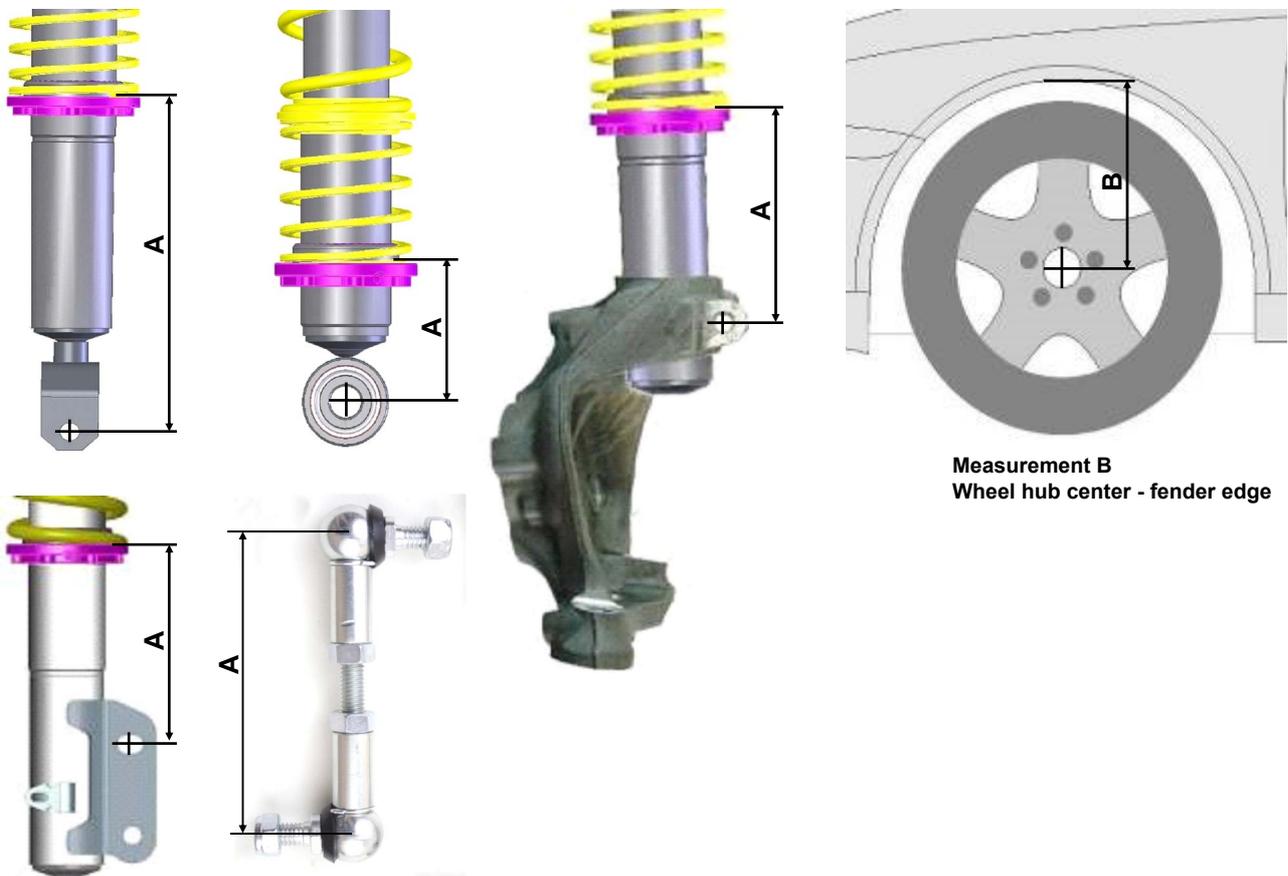
In dieser Tabelle ist die eingestellte Höhe des umgerüsteten Fahrzeugs einzutragen:

| Gewindefahrwerk Artikel Nr. | Fahrzeugtyp | Restgewindemaß A | | Radmitte - Bördelkante Abstandsmaß B | |
|-----------------------------|-------------|------------------|-----|--------------------------------------|-----|
| | | VA: | HA: | VA: | HA: |
| | | | | | |

* **Wichtig:** Das hier angegebene zulässige Abstandsmaß zwischen Radmitte und der Kotflügel - Bördelkante darf nicht unterschritten werden, ausgehend von serienmäßigen Kotflügeln.

| Technical data | Coilover part number 390 20 054 | | | |
|--|---|-------------------|--|-------------------|
| Vehicle model | BMW i4 Gran Coupé 4WD (G26) type G4C | | max. permissible front axle load: - 1270 kg | |
| | front axle | | rear axle | |
| Spring signature | 20113 | | OEM air suspension | |
| Coilover strut / Shock absorber signature | 200 1068 L / R | | 200 1168 | |
| Approximate distance measurement A Front axle: Lower fastening screw - spring contact area Rear axle: Middle of ball button - Middle of ball button | min: | max: | min: | max: |
| | 200 mm / 7,9 inch | 220 mm / 8,7 inch | 64 mm / 2,51 inch | 69 mm / 2,71 inch |
| Approximate measurement* B in mm / inch: wheel hub center to fender edge | min: | | min: | |
| | 360 mm / 14,2 inch | | 365 mm / 14,4 inch | |

Calculating the adjustment range (distance measurement A) : (Photos are examples only)



Please enter the adjusted height of the modified car into the list:

| Coilover part no | Vehicle type | Measurement A | | Wheel hub center - fender edge Measurement B | |
|------------------|--------------|---------------|------|---|------|
| | | Front | Rear | Front | Rear |
| | | | | | |

* **IMPORTANT:** The allowable measurement between wheel hub center and fender edge as indicated above, may not exceed these measurements when using standard fenders.



Gefahrenhinweise:

In jedem Fall sind die aktuell geltenden Unfallverhütungsvorschriften für die jeweiligen Tätigkeiten einzuhalten. Bei Nichteinhaltung dieser Vorschriften bestehen Gefahren für Gesundheit und Leben!

1. Bei Montagearbeiten am Fahrwerk, bei denen das Fahrzeug mittels Wagenheber angehoben wird, ist das Fahrzeug mit handelsüblichen Unterlegkeilen gegen Wegrollen zu sichern! Zusätzlich ist das angehobene Fahrzeug mittels Unterstellböcken gegen unbeabsichtigtes Herabsenken zu sichern!
2. Die Fahrwerkskomponenten dürfen nur von ausgebildetem Fachpersonal mit geeignetem Werkzeug montiert werden!
3. Die nachfolgend aufgeführten Montagehinweise sowie das zugehörige Gutachten ist unbedingt zu beachten!
4. Die Kolbenstangenbefestigungsmuttern dürfen niemals durch einen Schlagschrauber bewegt werden!
5. Stoßdämpfer und Stoßdämpfereinsätze dürfen auf keinem Fall zerlegt werden. Dämpfer steht unter Druck.
Explosionsgefahr!!!
6. Das Fahrzeug darf nach der Umrüstung erst nach Durchführung der auf Seite 5, Punkt 11 bis 14 vorgegebenen Maßnahmen wieder auf öffentlichen Straßen bewegt werden!
7. Die Fahrwerk-Dämpfungsregelung (sofern vorhanden) muss durch eine Fachwerkstatt deaktiviert werden!
8. Grundsätzlich ist darauf zu achten, dass Passungen und Verschraubungen (z.B.: Befestigung des Stoßdämpfergehäuses oder des unteren Traggelenkes im Radlagergehäuse) staub- und fettfrei sind! (siehe Hersteller-Richtlinien)

Allgemeine Anwendungshinweise:

1. Vor Korrektur der Fahrzeughöhe ist das Gewinde zu reinigen. Die Gewindinge zuerst ca. 10 mm nach unten drehen und das Gewinde dann nochmals reinigen.
2. Höhenverstellungen (keine Federbeine) sind zum Reinigen und zum Korrigieren des Fahrzeugniveaus aus dem Fahrzeug zu demontieren.
3. Nach dem Korrigieren der Fahrzeughöhe sind die Punkte 11 bis 14 aus Seite 5 erneut durchzuführen.
4. Im Bereich der Kolbenstangenabdichtung des Stoßdämpfers kann sich sowohl bei neuen, als auch bei gefahrenen Stoßdämpfern etwas Öl oder Fett ansammeln. Dies kommt zum einen daher, dass bei der Montage des Dichtrings ein schwarzes Fett verwendet wird, zum anderen kann sich hier so genanntes Schleppöl ansammeln. Zusätzlich wird beim Verschrauben der Stoßdämpferpatronen etwas Montageöl verwendet. Es besteht also kein Anlass zur Sorge, wenn in diesem Bereich durch Ölnebel etwas Staub gebunden wird.

| Mindestabstände zur Fahrbahnoberfläche (Lichttechnische Einrichtungen gemäß ECE 48) | | | |
|---|--------|-------------------------------|--------|
| Scheinwerferaustrittskante | 500 mm | Blinker seitlich | 350 mm |
| Nebelscheinwerfer | 250 mm | Bremsleuchte | 350 mm |
| Kennzeichen vorne | 200 mm | Schlussleuchte | 350 mm |
| Kennzeichen hinten | 300 mm | Nebelschlussleuchte | 250 mm |
| Blinker vorne | 350 mm | Rückfahrcheinwerfer | 250 mm |
| Blinker hinten | 350 mm | Anhängerkupplung Kugelmitte * | 350 mm |
| Tagfahrlicht | 250mm | | |

* Zulässigem Gesamtgewicht

Anzugsdrehmoment für Kolbenstangenverschraubung:

M8 = **25 Nm**, M10x1 = **20 Nm**, M10x1,25 = **20 Nm**, M12x1,25 = **35 Nm**, M12x1,5 = **40 Nm**, M14x1,5 = **50 Nm**, M16x1,5 = **50 Nm**

Urheberrecht

„Diese Einbauanleitung ist urheberrechtlich geschützt. An der Einbauanleitung gewähren wir zum Zwecke des Einbaus der bei uns erworbenen Produkte das Recht zum Herunterladen und/oder Drucken. Jede weitere Vervielfältigung der Anleitung ist unzulässig. Eine Übertragung des Rechtes auf Dritte oder eine Unterlizenzierung, sowie eine Bearbeitung der Lichtbilder sind nicht gestattet. Wir sind berechtigt, die eingeräumten Nutzungsrechte jederzeit zu kündigen. Urheberrechtsverletzungen werden zivil- und strafrechtlich verfolgt.“



Allgemeine Montagehinweise:

1. Wir empfehlen dringend, die Fahrwerksmontage nur auf geeigneten und geprüften Hebebühnen durchzuführen.
2. **Achtung!** Falls das Fahrzeug mit Höhensensoren ausgestattet ist (Niveauregulierung, Scheinwerferhöhenverstellung) sollten die Sensoren vor dem Ausbau der Federbeine bzw. Stoßdämpfer demontiert werden, da diese sonst beschädigt werden können.
3. Die Federbeine sind anhand der Fahrzeughersteller-Richtlinien zu demontieren.
4. Zum Zerlegen der Original-Federbeine sind die vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Montagewerkzeuge bzw. geeignete Federspanner zu verwenden.
5. Die angelieferten Federbeine bzw. die Tieferlegungskomponenten sind, wie auf den nachfolgenden Seiten beschrieben, zu montieren.
6. Die Befestigungsmuttern der Kolbenstangen dürfen nur mit geeignetem Spezialwerkzeug angezogen werden. Es darf keinesfalls ein Schlagschrauber verwendet werden. Die Kolbenstange darf niemals mit einer Zange oder ähnlichem festgehalten werden. Eine Beschädigung der Kolbenstange ist auf jeden Fall zu vermeiden, denn schon die kleinste Oberflächenverletzung führt zum Defekt und Gewährleistungsausschluss.
7. Das Abstandsmaß an jedem Federbein so einstellen, dass es einem Mittelmaß der Werte der auf Seite 2 aufgeführten Tabelle entspricht.
Beispiel: Bei einem angegebenen Abstandsmaß von 20 - 60 mm sollten 40 mm eingestellt werden.
8. Der Verstellfederteller ist durch Anziehen der vormontierten Innensechskantschraube zu sichern. Bei Federn mit separaten Höhenverstellungen (keine Federbeine) ist ein Sichern des Gewinderings gegen verdrehen nicht notwendig.
Achtung! Das Anzugsdrehmoment (Innensechskantschraube) von max. **1 - 2 Nm** muss in jedem Fall eingehalten werden.
9. Die Fahrwerkskomponenten sind anhand der Fahrzeughersteller-Richtlinien zu montieren.
10. Alle nicht in dieser Anleitung vorgegebenen Anzugsdrehmomente sind aus den Unterlagen des Fahrzeugherstellers zu entnehmen und einzuhalten.
11. Nach kompletter Montage des Fahrwerks ist das Fahrzeug im Werkstattbereich auszurollen. Danach ist die Fahrzeughöhe zu prüfen und eine Korrektur gemäß Kundenwunsch durchzuführen.
Achtung! Das Maß Radmitte - Kotflügelunterkante in der vorbenannten Tabelle ist in jedem Fall einzuhalten. Weiterhin sind auch die Mindestabstände zur Fahrbahnoberfläche einzuhalten, die in der auf Seite 4 aufgeführten Tabelle beschrieben sind.
Achtung! Beim Einstellen ist zu berücksichtigen, dass sich das Fahrzeug im Fahrbetrieb um weitere 5 - 10 mm absenken kann.
12. Überprüfung der Freigängigkeit von Rädern und Bereifung zu den Federbeinen (Gewinderingen) sowie anderen Fahrwerks- und Karosserieteilen. Das Mindestabstandsmaß darf **5 mm** nicht unterschreiten. Es ist gegebenenfalls mittels handelsüblicher (für das Fahrzeug zugelassen) Distanzscheiben mit eigenem Gutachten oder fachgerechter Bearbeitung der Radläufe wieder herzustellen. Bei Federbeinkonstruktionen, bei denen sich Federbeine direkt neben dem Rad befinden, die aber keine Rad führende Eigenschaft haben, ist das Fahrzeug mittels 100 mm hohen Unterlegkeilen über die Diagonale (z.B. vorne rechts und hinten links) einzufedern. In dieser Position muss nun das vorgegebene Mindestabstandsmaß auch eingehalten werden. Durch diese Maßnahme kann auch die Freigängigkeit der Bereifung zur Karosserie überprüft werden.
Achtung: Bei Verbundlenkerachsen ist diese Methode zur Beurteilung der Radfreigängigkeit zur Karosserie nicht ausreichend. Hier muss das Fahrzeug bis zur maximalen Achslast beladen werden und im Fahrversuch die Radfreigängigkeit überprüft werden.
13. Die Fahrwerksgeometrie ist gemäß Vorgaben des Fahrzeugherstellers neu einzustellen. Sollten die Werte aufgrund einer erheblichen Höhenabweichung nicht einstellbar sein, so ist ein optimaler Wert in Nähe des Toleranzbereiches des Fahrzeugherstellers einzustellen.
14. Abschließend müssen noch alle mit der Fahrzeughöhe in Verbindung stehenden Komponenten (z.B. Scheinwerfer, Bremskraftregler usw.) gemäß Vorgaben des Fahrzeugherstellers eingestellt werden.
15. Bei Fahrzeugen mit ESP bzw. DSC, EPC, etc. kann ein Eintrag im Fehlerspeicher in Verbindung mit Aufleuchten der Fehlerlampe aufgrund der neuen Fahrwerkskomponenten erfolgen. Je nach Marke und Modell kann dies ein sporadischer Fehler sein, der nach einer Probefahrt von ca. 5 km erlöschen kann. Bei einzelnen Modellen müssen zusätzlich beide Lenkendanschläge im Stand erreicht werden. Bei aktuellen Modellen ist u. U. eine Grundeinstellung der ESP-Funktion und des Lenkwinkels über den Diagnosetester des Fahrzeugherstellers notwendig.
16. Bei Fahrzeugen mit Fahrerassistenzsystemen muss im Falle einer Tieferlegung mit vergrößerten Einfederwegen, die korrekte Justierung der relevanten Sensoren (z.B. Radarsensor und Kamerasysteme) gemäß Herstellervorgaben nachgewiesen sein.

**Danger:**

Always follow the latest accident prevention regulations (not applicable for North America) for each step to prevent any serious bodily harm or injury.

1. We recommend the use of a vehicle hoist or lift when installing the suspension. If a lift is not available and jacking equipment is used, make sure that the vehicle is secured with commercial wheel blocks and jack stand to ensure safety.
2. The suspension components may only be installed by trained technical personnel using the proper tools.
3. The General Installation instructions, as well as the Technical Inspectorate documents must be read BEFORE attempting installation.
4. Never use impact wrenches or guns to install or remove shock absorber piston hardware.
5. Never disassemble or cut open shock absorbers and/or shock absorber inserts. They contain oil under pressure. Danger of explosion.
6. Before driving on public highways, carry out the work steps on page 7, items 11 through 14 after installation.
7. The suspension regulation (when available) needs to be disabled through an authorized dealer.
8. Please take care in any case that fittings (for example fittings of shock absorber housings or fittings of the lower control arm in the housing of the wheel bearing) are free of dust and oil. (see manufacturer guideline)

General Instructions for Use:

1. When adjusting the vehicle height, make sure that the threads are clean and free of debris. After initial cleaning, move the perch by 10 mm (0.4 Inches) downwards, and then clean the area that you desire to adjust the perch (up or down).
2. During height adjustments on separate shock and spring systems, remove the perch from the vehicle to adjust the height.
3. After adjusting the vehicle height, repeat steps 11 through 14 from page 7.
4. In the area of the piston rod and the sealing package of the new and used damper there might be oil and grease collected. This could either be caused by using a special black grease during assembling the washer or due to accumulation of streak oil. Further more oil is used during assembling the cartridge and rod guide. There is no reason of worrying about and damage, as in this area also dust and dirt used to be collected.

Tightening torque for the piston rod nut:

M8 = **25Nm (18 ft-lb)**, M10x1 = **20Nm (15 ft-lb)**, M10x1,25 = **20Nm (15 ft-lb)**, M12x1,25 = **35Nm (26 ft-lb)**,
M12x1,5 = **40Nm (29 ft-lb)**, M14x1,5 = **50Nm (37 ft-lb)**, M16x1,5 = **50Nm (37 ft-lb)**

Copyright

This assembly guideline is protected by copyright law. This assembly guideline is subject to a right to download and print the guideline which we grant for the purpose of the installation of products that have been purchased from us. Further reproduction is not allowed. Any devolution or sub-licensing of this copyright to a third party as well as any manipulation of the photographs is not allowed. We are entitled to cancel the granted copyright at any time. Copyright violations will be prosecuted."



General Mounting Specifications:

1. We recommend the use of a vehicle hoist or lift when installing the suspension.
2. **Caution:** If the vehicle is equipped with ride height sensors, they should be removed before removal of struts or dampers, otherwise damage may occur.
3. The struts should be removed as specified by manufacturer's instructions.
4. Manufacturer recommended tools for removal of the original struts, or a suitable spring compressor, must be used in order to remove most factory mounted suspension systems.
5. Mount the complete suspension system as described on the following pages.
6. Never use impact drivers to install nuts on the piston rods as permanent damage may occur. It is imperative that you do not damage the piston rod surface, through use of pliers etc, as the smallest damage will result in seal damage, and will not be covered under warranty.
7. Stay within the lowering range specified in the table on page 3.
Example: With a specified range of 20 - 60 mm (0.8 - 2.3 Inches), 40 mm (1.5 Inches) is your height adjustment range.
8. Ensure that the set screw on each spring collar is tightened to prevent movement of the spring perch. On vehicles with separate shock/spring combinations, no set screw is necessary.
Caution: Do not over tighten the set screw. Maximum torque is 1 - 2 Nm (0.74-1.47 ft-lb).
9. Install the suspension components in the vehicle as specified by the vehicle manufacturers in their document.
10. Except as noted, all torque values must comply with manufacturer recommended specifications.
11. After assembly and installation is complete, the vehicle should be rolled onto level ground. Once on level ground, measure the vehicle height and adjust to the customer's requirements, within the prescribed lowering range.
Caution: Wheel hub center—wheel arch maximum measurement in the table of page 3 must not be exceeded! Also take into account minimum road clearances specified in the table on page 7 (only valid for Germany!).
Caution: It is common for the vehicle suspensions to settle by an additional 5 - 10 mm (0.2 - 0.4 Inches)
12. Examine the clearance between the tires and the suspension over the full range of motion of the wheel. The minimum clearance between the suspension and the tire is 4 mm (0.16 Inches). If this clearance is less than 5 mm (0.2 Inches), wheel spacers may be necessary. With strut designs that are located close to the wheel, but that have no steering functions, use 100 mm (3.9 Inches) spacers on diagonally opposed wheel (e.g. front right, rear left). In this position, you must be able to achieve the minimum clearance required. You can also check the clearance between tire and body.
Caution: With torsion beam trailing arm axles, this method is not sufficient. The wheel must be under full load as well as test driven to properly calculate the clearances of 5 mm (0.2 Inches) from any other components.
13. The geometry of the suspension needs to be adjusted according the regulations of the vehicle manufacturer. If a value cannot be reached due to the difference in the height, a optimal value next to the tolerance range of the vehicle manufacturer needs to be adjusted.
14. All components that are controlled by vehicle ride height (e.g. headlights, brake bias regulator etc.) must be adjusted as specified by the vehicle manufacturer instructions and procedures.
15. For vehicles with ESP, DSC or EPC your new suspension components may cause an engine fault code to appear. This is only temporary as the vehicle electronics adjust to the new components/height. On some models this will end after driving approximately 3-5 miles, or through turning the steering wheel from full left to full right. On other models, this must be reset through the factory diagnostic port by a qualified technician.
16. If Vehicles have Driver Assistant Systems and the ride high is lowered by an increase of the compression travel, it must be proofed that all relevant sensors (like Radar Sensor or Camera Systems) be adjusted according to the Manufacture Specifications

**Vorderachse/
Front axle:**

Angeliefertes Federbein.
Supplied coilover strut.



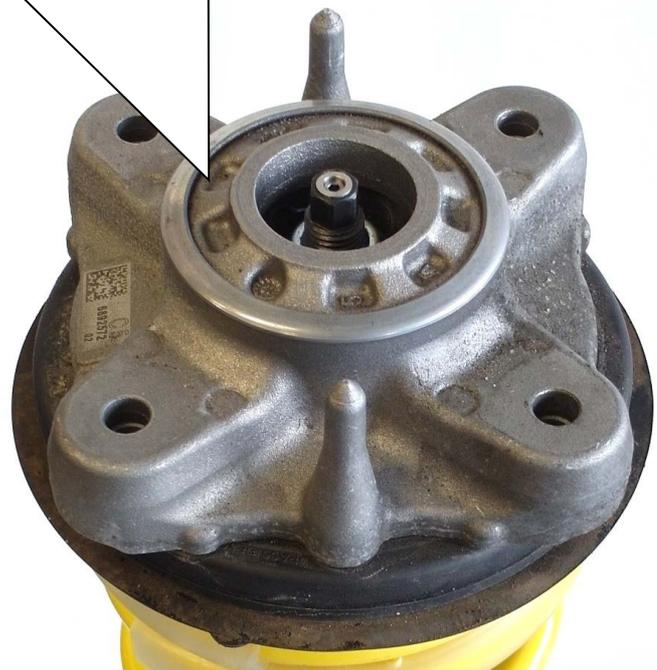
Original Beschleunigungssensor am Federbein montieren.
Mount the original acceleration sensor on the coilover strut.

Original Faltenbalg an der gestrichelten Linie abtrennen und den oberen Teil auf die Feder aufsetzen. Der untere Teil des Faltenbalgs wird nicht mehr benötigt.
Cut off the standard belows on the dashed line. Insert the top part of the dust cover on the spring. The lower part of the dust cover is no longer required.



Originale Stützlagereinheit mit Gummiauflage auf den Feder aufsetzen und mit der mitgelieferten Stopmutter verschrauben. Das Anzugsdrehmoment der Kolbenstangenbefestigung beträgt 40 Nm. Die Montagehinweise zum Einbau des Federbeines in das Fahrzeug, sowie die Anzugsdrehmomente der Federbeinbefestigung, entnehmen Sie bitte den Unterlagen des Fahrzeugherstellers.

Install the factory top mount with spring perch and secure it with the supplied stop nut. Tightening torque for the piston rod nut is 40 Nm (29 ft-lb). The strut unit has to be installed according to manufacturers instructions settings regarding tightening torque and fixing specifications.



Nach erfolgtem Einbau des Fahrwerkes ist die Freigängigkeit der Bereifung zum VA-Federbein zu überprüfen. Das Mindestabstandsmaß darf an der engsten Stelle **5 mm** nicht unterschreiten und ist gegebenenfalls mittels Distanzscheiben wieder herzustellen.

After you have completed installation of the suspension, check the clearance of the tire to the front suspension strut. The minimum clearance at the narrowest point is 5 mm and must, where necessary, be provided using commercially available, Technical Inspectorate approved spacers.

Hinterachse/ Rear axle:

Originales Luftfederbein nach Herstellerangaben aus dem Fahrzeug demontieren und anschließend gründlich reinigen.
Dismantle the original air spring strut from the vehicle according to the manufacturer's instructions and then clean it thoroughly.



Für die Demontage wird **zwingend** eine Werkstattpresse benötigt.

In jedem Fall sind die aktuell geltenden Unfallverhütungsvorschriften für die jeweiligen Tätigkeiten einzuhalten. Bei Nichteinhaltung dieser Vorschriften bestehen Gefahren für Gesundheit und Leben!

Achtung: Der Luftballg enthält auch nach der Ausbau aus dem Fahrzeug einen geringen Luftdruck. Dieser entweicht bei zerlegen des Federbeins über die obere Abdeckung.

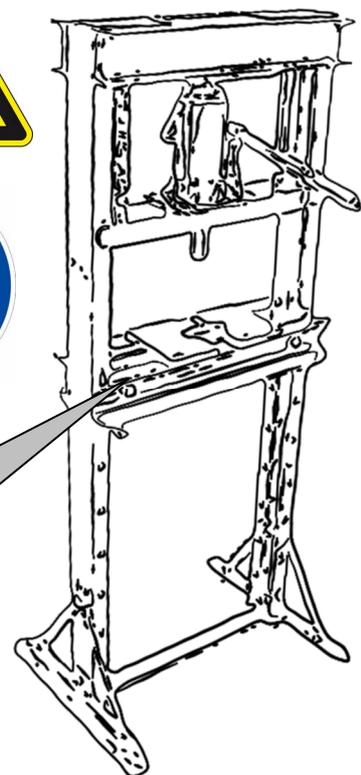
Unbedingt eine Schutzbrille tragen.

A workshop press is **required** for dismantling.

In any case, the currently applicable accident prevention regulations for the respective activities must be observed. Non-compliance with these regulations poses a risk to health and life!

Caution: The air bellows still contain a small amount of air pressure even after they have been removed from the vehicle. This escapes through the top cover when the shock absorber is disassembled.

However, this escapes through the top cover when the shock absorber is disassembled.



Das Abstandsmaß der Auflagefläche / Durchgangsbreite an der Presse muss mindestens 150mm betragen.

The distance between the contact surface and the passage width on the press must be at least 150 mm / 5,9 inch.

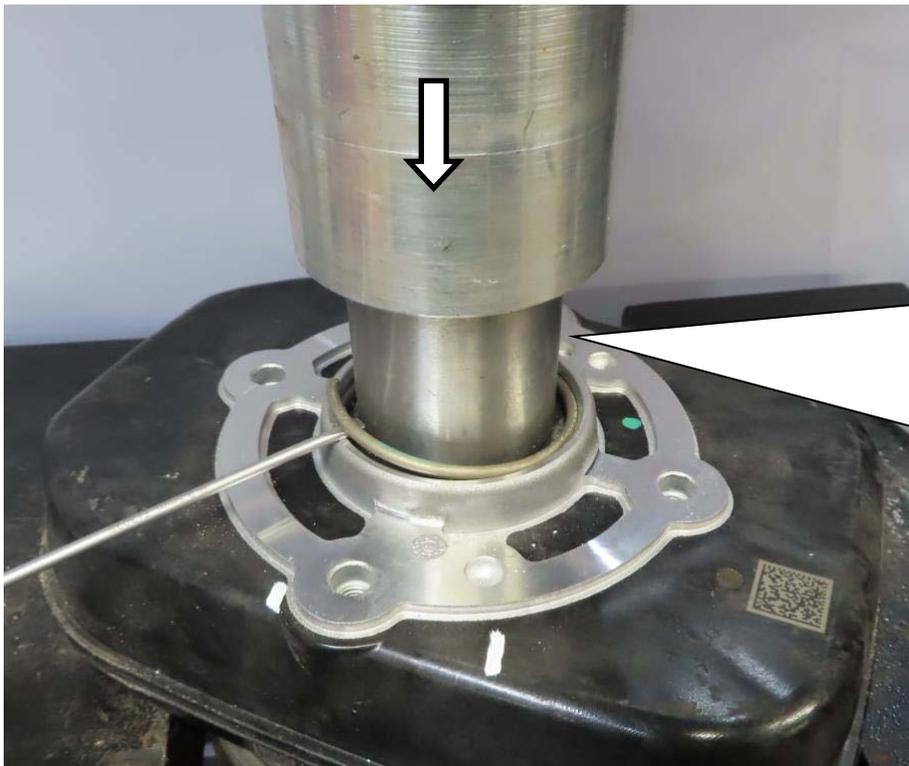
Hinterachse/ Rear axle:

Luftfederbein mit dem Stützlager auf der Presse auflegen. Auf eine sichere Auflagefläche achten! Gegebenenfalls kann zwischen Stützlager und Auflagefläche Presse eine Gummiauflage gelegt werden. Dies verhindert eine Beschädigung der Lackierung und schützt vor verrutschen. **Es besteht Quetschgefahr**

Achtung: Der Luftanschluss am Federbein darf nicht beschädigt werden!

Place the air suspension strut with the support bearing on the press. Pay attention to a safe contact surface! If necessary, a rubber pad can be placed between the support bearing and the bearing surface of the press. This prevents damage to the paintwork and protects against slipping. **Caution: Danger of crushing**

Caution: The air connection on the shock absorber must not be damaged!



Rundmaterial, mit maximal \varnothing 50mm Außendurchmesser, auf den Deckel vom Dämpfer auflegen. Dabei ist darauf zu achten, dass das Rundmaterial nur auf dem äußeren Rand vom Deckel aufliegt. **Obere Deckel des Dämpfers mit der Presse vorsichtig und nur soweit nach unten drücken, bis der Spannungsfrei liegt und entnommen werden kann.**

Place round material, with a maximum of \varnothing 50mm outside diameter, on the cover of the damper. It is important to ensure that the round material only rests on the outer edge of the cover. **Carefully press down the upper cover of the damper with the press and only until the clamping ring is free and can be removed.**

**Hinterachse/
Rear axle:**

Schutzbrille tragen
Wear safety glasses

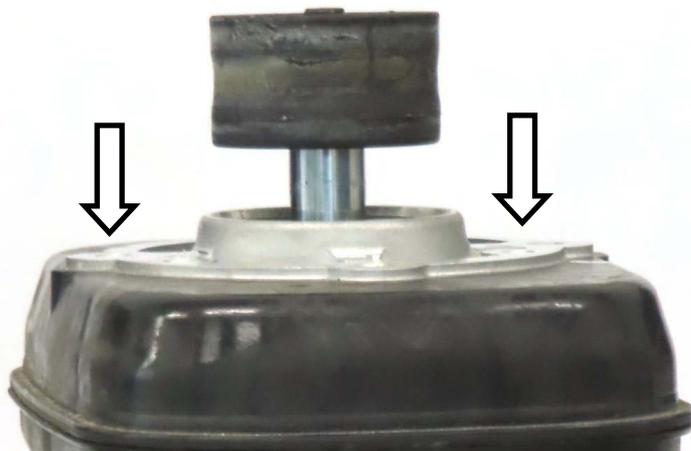


Spannring entnehmen und Presse **langsam** zurück fahren.
Achtung: Beim zurückfahren wird der Restdruck entweichen.
Unbedingt Schutzbrille tragen.

Remove the clamping ring and move the press **slowly** back.
Caution: When driving backwards, the residual pressure will escape.
Be sure to wear safety goggles.

Stützlager mit der Hand nach unten Drücken und Abdeckkappe abnehmen.
Achtung, in der Abdeckkappe ist eine Dichtung eingelegt. Diese darf nicht beschädigt werden. Anschließend die Kolbenstangenmutter entfernen und Gummilager entnehmen. **Dämpferwerkzeug verwenden - kein Schlagschrauber!**

Push the support bearing down by hand and remove the cover cap. Attention, there is a seal in the cover cap. This must not be damaged. Then remove the piston rod nut and take out the rubber bearing. **Use damper tool - no impact wrench!**



**Hinterachse/
Rear axle:**



Faltenbalg vom Dämpfer abziehen.
Pull the bellows off the damper.

Hinterachse/ Rear axle:



Muttern abwechselnd nach unten drehen. Dadurch wird der Luftballg vom Dämpfer nach oben gedrückt.

Turn nuts alternately downwards. This pushes the air bellows up from the damper.

Mitgeliefertes Werkzeug wie abgebildet am Dämpfer montieren. Dabei ist darauf zu achten, dass die Gewindestange nicht das Dämpfergehäuse stößt.

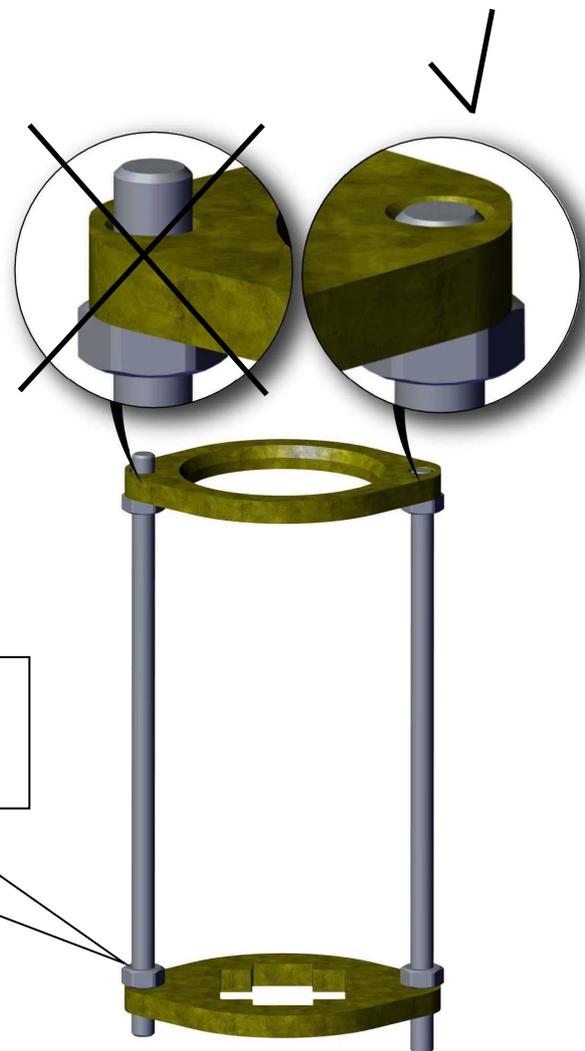
Die Fasse an der oberen Platte muss zum Dämpfer zeigen!

Dämpferauge in einem Schraubstock einspannen.

Achtung: Der Luftanschluss am Federbein darf nicht beschädigt werden!

Place the air suspension strut with the support bearing on the press. Pay attention to a safe contact surface! If necessary, a rubber pad can be placed between the support bearing and the bearing surface of the press. This prevents damage to the paintwork and protects against slipping. **Caution: Danger of crushing**

Caution: The air connection on the shock absorber must not be damaged!



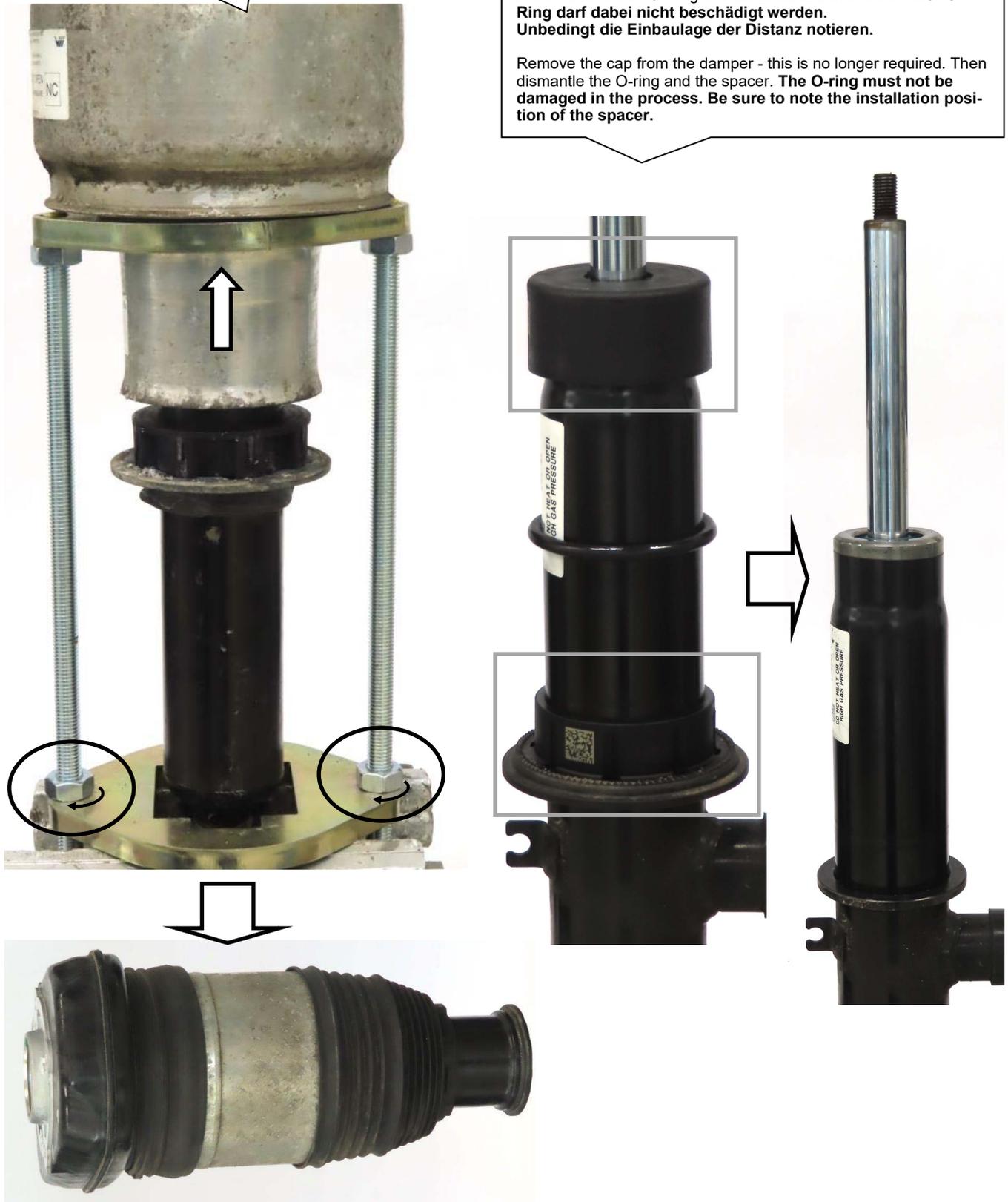
Hinterachse/ Rear axle:

Muttern so weit nach unten drehen, bis der Luftbalg entnommen werden kann.

Turn the nuts down until the air bellows can be removed.

Kappe vom Dämpfer abziehen - diese wird nicht mehr benötigt. Anschließend den O-Ring und die Distanz demontieren. **Der O-Ring darf dabei nicht beschädigt werden. Unbedingt die Einbaulage der Distanz notieren.**

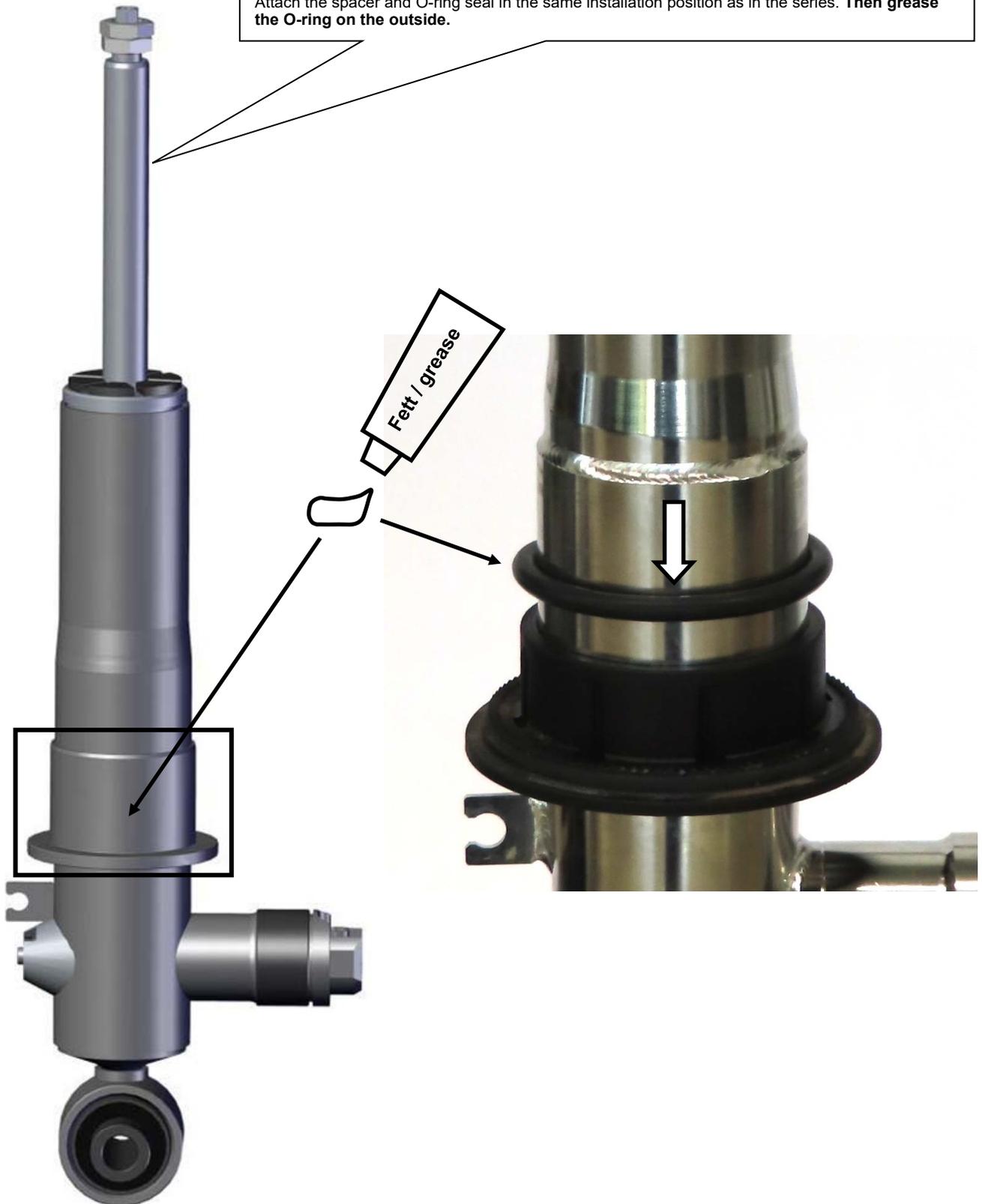
Remove the cap from the damper - this is no longer required. Then dismantle the O-ring and the spacer. **The O-ring must not be damaged in the process. Be sure to note the installation position of the spacer.**



**Hinterachse/
Rear axle:**

Federbein im Bereich der Markierung einfetten. Hierzu bitte das mitgelieferten Fett verwenden. Distanzstück und O-Ring Dichtung in der gleichen Einbaulage wie in der Serie aufstecken. **Anschließend den O-Ring an der Außenseite einfetten.**

Grease the suspension strut in the area of the marking. Please use the supplied grease for this. Attach the spacer and O-ring seal in the same installation position as in the series. **Then grease the O-ring on the outside.**



**Hinterachse/
Rear axle:**

Luftbalg auf den neuen HA Dämpfer aufstecken.
Push the air bellows onto the new rear damper.

Gummilager auf die Kolbenstange aufstecken und mit den mitgelieferten Muttern verschrauben. Das Anzugsdrehmoment beträgt 20Nm.
Dämpferwerkzeug verwenden - kein Schlagschrauber!

Push the rubber bearing onto the piston rod and screw it on with the nuts provided. The tightening torque is 20Nm. **Use damper tool - no impact wrench!**

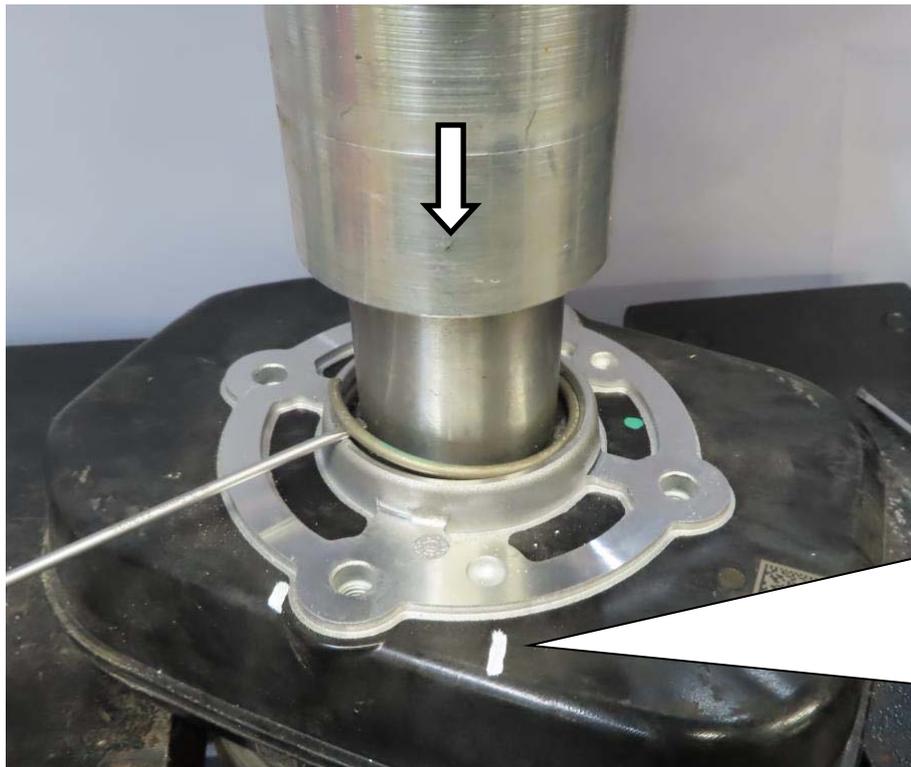
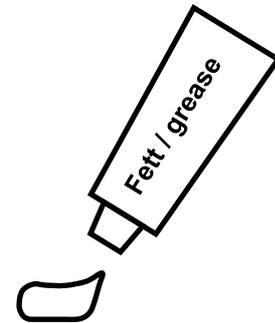


Hinterachse/ Rear axle:



Luftfederbein mit dem Stützlager auf der Presse auflegen.
Dichtung in der Abdeckkappe einfetten und mittig auf dem Gummilager positionieren.

Place the air suspension strut with the support bearing on the press. Lightly grease the seal in the cover cap and position it in the middle of the rubber bearing.



Rundmaterial, mit maximal \varnothing 50mm Außendurchmesser, auf den Deckel vom Dämpfer auflegen.
Dabei ist darauf zu achten, dass das Rundmaterial nur auf dem äußeren Rand vom Deckel aufliegt.
Obere Deckel des Dämpfers mit der Presse **vorsichtig** und nur soweit nach unten drücken, bis der Spannring wieder eingelegt / eingedrückt werden kann.

Place round material, with a maximum of \varnothing 50mm outside diameter, on the cover of the damper. It is important to ensure that the round material only rests on the outer edge of the cover.
Carefully press the upper cover of the damper down with the press and only until the clamping ring can be inserted / pressed in again.

Hinterachse/ Rear axle:



Nach der Montage des Luftbalgs muss das System manuell mit Pressluft gefüllt werden. Hierzu mit einer Pressluftpistole durch die Zuleitungsöffnung Luft einblasen.
Hinweis: Das System besitzt ein Überdruckventil. Bei einem zu hohen Luftdruck wird die Luft über dieses Ventil abgelassen.

Ohne vorgefüllten Luftbalg erfolgt nach Einbau ins Fahrzeug eine Fehlermeldung.

After installing the air bellows, the system must be manually filled with compressed air. To do this, blow air through the inlet opening with a compressed air pistol. Note: The system has a pressure relief valve. If the air pressure is too high, the air is released via this valve.

Without pre-filled air bellows, an error message appears after installation in the vehicle!

Faltenbalg auf den Dämpfer aufklipsen.

Clip the bellows onto the damper.

Die Montagehinweise zum Einbau des Federbeines in das Fahrzeug, sowie die Anzugsdrehmomente der Federbeinbefestigung entnehmen Sie bitte den Unterlagen des Fahrzeugherstellers.

The strut unit has to be installed according to manufacturers instructions settings regarding tightening torque and fixing specifications.

**Hinterachse/
Rear axle:**

Originale Gelenkstange gegen die mitgelieferte Gelenkstange austauschen.
Das Abstandsmaß, gemessen von Kugelkopfmitte zu Kugelkopfmitte soll zwischen 64 mm und 69 mm betragen.
Um das Abstandsmaß zwischen Radmitte und Kotflügel-Bördelecke (welches auf Seite 2 beschrieben ist) an der Hinterachse zu erreichen, kann die Länge der Gelenkstange entsprechend korrigiert werden. An den Gelenkstangen muss auf beiden Fahrzeugseiten die gleiche Länge eingestellt sein.

Replace the original articulated rod and install the supplied articulated rod.
The distance which has to be measured from spherical head centre to spherical head centre should be between 64 mm and 69 mm / 2,51 inch - 2,71 inch. For reaching the distance between wheel centre and fender bending edge on the rear axle (which is described on page 3) you could correct the length of the joint rod. The joint rods must have the same length on both car sides.

